

# Hattınızı Açık ve

# Çalışır tutun



**SINCE  
1907**



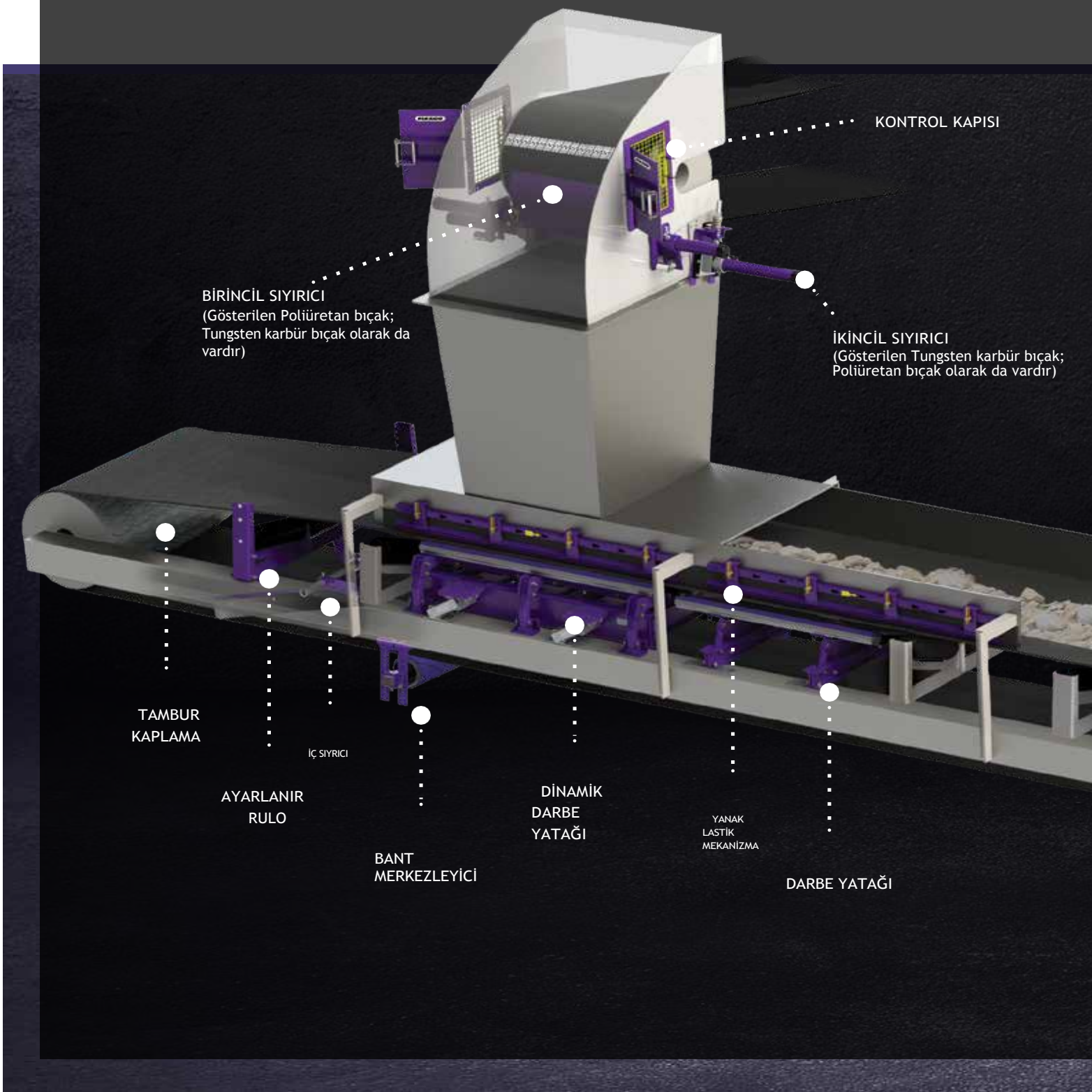
## **BANTLI KONVEYÖR ÜRÜNLERİ**

*Karşılaştığınız temel sorunları ele alan kapsamlı bir yenilikçi bantlı konveyör ürünleri serisi.*

**FLEXCO**

*Partners in Productivity*

# KONVEYÖR HATTI BOYUNCA HER SORUNA ÇÖZÜM



Bantlı konveyör sektöründe 100 yılı aşkın deneyime sahip Flexco, hattınızın sorunsuz çalışmasını sağlamanın operasyonunuzun başarısı için çok önemli olduğunu bilir. Bu nedenle, karşılaştığınız temel sorunları ele alan kapsamlı bir yenilikçi bantlı konveyör ürünleri serisi geliştirdik.

## Malzemenin Geri Taşınması

- Aktarım noktasından ayrıldıktan sonra banda yapışan ve konveyörün dönüş tarafı boyunca düşmeye devam eden malzeme. Geri taşınmayı ele almak için şunları sunuyoruz:
- Bant sıyırıcıları
- Bant iç sıyırıcıları
- Sıyırıcı bıçağı

## Bant Patinajı

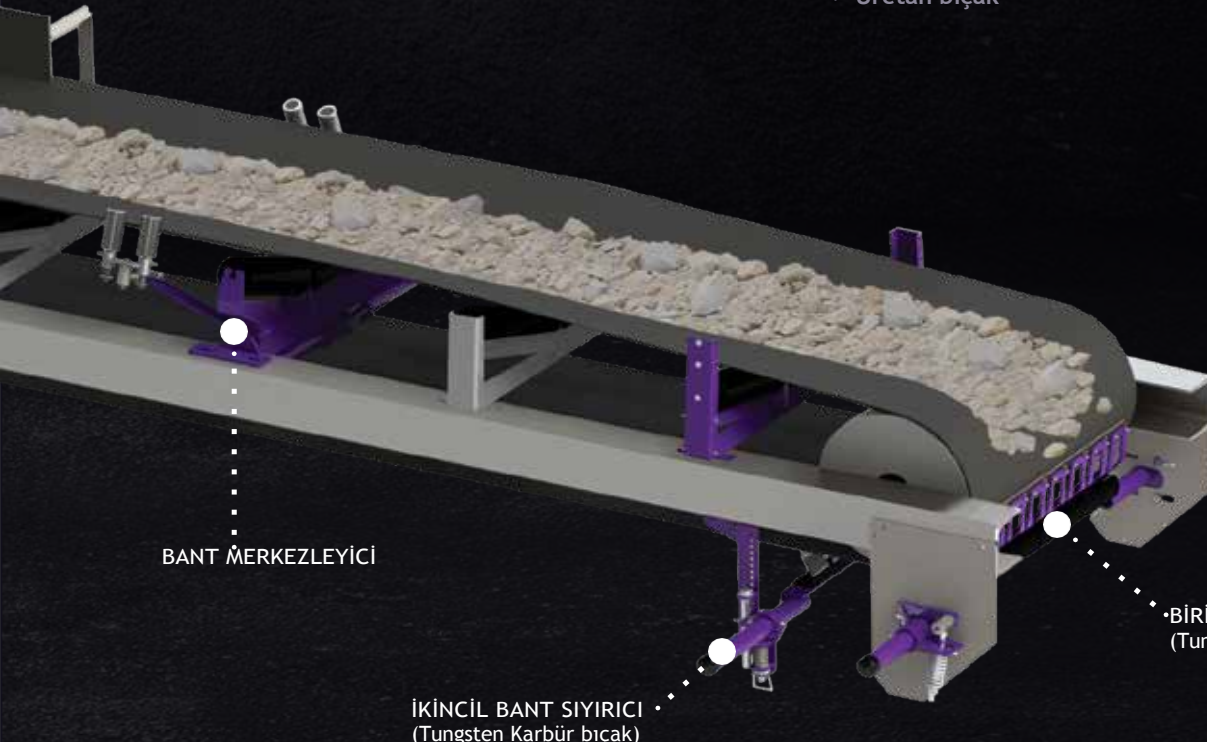
- Sürtünme kaybı nedeniyle tahrik tamburu bandı yeterince kavramadığında meydana gelir. Kayma ile mücadele etmek için sunuyoruz:
- Seramik tambur kaplama
- Kauçuk tambur kaplama

## Bantta Kayma

- Bant bir tarafa veya diğer tarafa kayarak malzeme dökülmesine, eşit olmayan kayış aşınmasına ve olası sistem hasarına neden olur. Yanlış kaymayı engellemek için şunları sunuyoruz:
- Bant merkezleyici
- Bant düzeltici

## Döküntü

- Tipik olarak aktarma ve yükleme noktalarında banttan dökülen malzeme .Dökülmeyi engellemek için şunları sunuyoruz:
- Yanak lastik mekanizması
- Darbe yatağı
- Bant iç sıyırıcı
- Uretan bıçak





## Yenilikçi Tasarımlar, Üstün Mühendislik, Endüstri Uzmanlığı

1907'den beri kendimizi bant performansını ve üretkenliğini geliştirmeye adanmışız. Bu, sahada çok zaman geçirmek, müşterilerle birlikte çalışmak ve onların günlük zorluklarını ilk elden öğrenmek anlamına geliyor.

Bu zor kazanılmış bilgiyi, daha iyi çalışan ve daha uzun ömürlü bantlı konveyör ürünleri tasarlamak için kullanıyoruz. Aslında, o zamandan beri endüstri standardı haline gelen gelişmiş özelliklerin çoğuna biz öncülük ettik.

### Yenilikçi Bant Sıyırıcıları

- Patentli, Yönlü Bıçak Profili - Bu bıçaklar kenarlarını sürekli yenileyerek daha verimli temizlik sağlar
- Daha İyi Performans Gösteren Tungsten Karbür Temizleyici Bıçaklar-Yıllar süren test ve araştırmalardan sonra, daha uzun ömürlü ve daha dengeli aşınan bıçaklar yarattık
- Ağır Hizmet Tipi Yay Gerdirme Sistemleri - Temizleme sistemlerimizin önemli bir parçası olan gerdiricilerimiz, kolay görsel denetim sağlar ve uygun gerginliği korur
- "Malzeme Yolu" Temizliği - Bu benzersiz seçenek, temizleyici genişliğini gerçek malzeme yolunuza uydurmanızı sağlayarak diferansiyel bıçak aşınmasını azaltır
- Daha Büyük Çaplı Direkler - Direklerimiz, sürekli bant hareketinin neden olduğu güçlü bükülme kuvvetlerine dayanacak şekilde tasarlanmıştır

### Yenilikçi Bant Merkezleyicileri

- Pivot-and-Tilt teknolojisi - Özel sensörler bandın kaydığını algılar, ardından kayışı doğru yola geri yönlendirir

### Yenilikçi Darbe Yatakları

- "Hız Azaltma Teknolojisi™ Darbeli yataklarımızın ayrıcalıklı bir özelliği olan bu teknoloji, daha az geri tepme ve malzeme bozulması için darbe enerjisini azaltır
- "Slide-Out Service™ Hızlı ve güvenli komple çubuk değişimleri için tasarlanmıştır

### Yenilikçi Tambur Kaplama Malzemeleri

- %80 Seramik Çözümü .Bu seçeneği piyasaya ilk biz sunduk
- İnanılmaz Hızlı Kurulum - Kaynaklı kaplama ürünümüzün kurulumu diğer kaplama ürünlerine göre %50 daha hızlıdır



## Mineline® "standart"

*Flexco Mineline® ürünleri, dünyanın en zorlu uygulamalarından bazılarında her gün çalışmak üzere tasarlanmış ve üretilmiştir. Uygulama ne olursa olsun, ister yeraltı kömür*

*madencilik, liman yükleme tesisleri veya güç ve dayanıklılığı test eden diğer ağır tonajlı uygulamalar*

*konveyör sisteminiz için Mineline çözümdür. Müşteriler, adında Mineline markası bulunan bir Flexco temizleyici, darbe yatağı veya izleyicinin, diğer ürünlerin başarısız olduğu durumlarda bile mükemmel olmasını beklemektedir.*

*Mineline onaylı ürünlerin yanında bu işareti bulacaksınız:*



## Flexco Bantlı Konveyör Ürünleri Bandınız ve Kazancınız İçin Avantajlar Sağlar



### Bütçe Tasarrufu

- Flexco sıyrıcıları ve diğer bantlı konveyör ürünleri, geri taşıma, kayma ve diğer sorunlardan kaynaklanan aşınmayı azaltarak bant ömrünü uzatır. bant maliyeti göz önüne alındığında, bandınızı daha uzun süre tutabilmek önemli tasarruflar anlamına gelebilir.
- Ürünlerimiz ayrıca makaralar, tamburlar, ek yerleri ve daha fazlası gibi diğer önemli konveyör bileşenlerinde aşınmayı azaltmaya yardımcı olur. Bu size daha da fazla para kazandırır.
- Ürünlerimiz geri taşıma, dökülme ve diğer bant sorunlarını azaltarak güvenlik tehlikelerini de azaltır. Bildiğiniz gibi kazalar, üretkenlik kaybı ve olası para cezaları açısından maliyetli olabilir.



### Düşük Bakım Maliyeti

- Geri taşıma ve dökülmeyi azalttıkları için, bantlı konveyör ürünlerimiz zaman alan temizlik işlemlerini azaltır.
- Bantınız ve diğer önemli konveyör bileşenleri hasara karşı korunduğunda, onarım yapmak için daha az zaman ve yedek bileşen satın almak için daha az para haralayabilirsiniz. Aslında araştırmalar, geri taşımanın yüzde 3'ten yüzde 1'e düşürülmesinin bakım maliyetlerinde yüzde 67'lik bir azalmaya yol açabileceğini göstermektedir..



### Tutarlı, Verimli Performans

- Bakım veya onarım için planlanmamış duruşlar ciddi üretim kayıpları anlamına gelir. Bantlı konveyör ürünlerimiz, tipik olarak sistem hasarına neden olan kayma ve geri taşıma gibi sorunları düzelterek çalışma süresini en üst düzeye çıkarmanıza yardımcı olur.

### Daha Fazla Güvenlik

- Araştırmalar, konveyör kaynaklı kazaların yaklaşık yüzde 42'sinin bakım sırasında meydana geldiğini göstermektedir. Sıyrıcılarımız ve diğer bantlı konveyör ürünlerimiz bakım ihtiyacını en aza indirir ve kaza riskini azaltır.



### Servis Kolaylığı

- Bant sıyrıcıları ve darbe yatakları gibi ürünlerin uygun şekilde bakımı, etkili ve uzun ömürlü performans sağlamanın anahtarıdır. Bu nedenle tüm Flexco ürünleri düzenli bakımı kolaylaştıran özelliklerle tasarlanmıştır.
- Zaten servis dostu olan ürünlerimizi sürekli geliştirerek bakımlarını daha da kolay hale getiriyoruz. Örneğin, MHS Ağır Hizmet Tipi İkincil sıyrıcıımıza değiştirilmesi kolay bir bıçak kartuşu ekledik ve DRX™ Darbe Yataklarımız için Slide-Out Service™ barlar.

# SORUNUNUZ: GERİ TAŞIMA ÇÖZÜMÜMÜZ: GELİŞMİŞ SIYIRICI SİSTEMLERİ

## Adım 1 Seçeneklerinizi Anlayın

### BANT SIYIRICILARI

#### Birincil Sıyırıcılar

- Baş tamburuna ve malzeme akışının altına monte edilmiştir
- Büyük malzeme parçalarını çıkarmak için idealdir - tipik olarak ilk geri taşımının yaklaşık yüzde 60 70'i
- Bıçak genişliği/malzeme yolu seçenekleri

#### İkincil sıyırıcılar

- Bandın baş tamburundan ayrıldığı yerin hemen arkasında ve bant hattının herhangi bir yerinde bulunur
- Özellikle ince tozların giderilmesinde başarılıdır, temizlik verimliliğini yüzde 90+'ya çıkarır

### Bıçak Alternatifleri

#### Poliüretan

- Kemer üzerinde daha kolay
- Mekanik eklerle iyi çalışır
- Ekonomik
- Yüksek ısı, kimyasal direnç veya su giderimi için özel formülasyonlar



#### Tungsten karbür:

- Üstün temizleme verimliliği
- Uzun aşınma



## Adım 2 Konveyör Sisteminizi Analiz Etmek için 10 Temel Kriter

- 1 Bant hızınız ve bant genişliğiniz\*
  - 2 Ne tür ekler mevcut ve bunların durumu\*
  - 3 Yükünüzün veya ortamınızın olağandışı özellikleri (aşırı ısı, aşındırıcılık, çamur, vb.) - bu koşullara dayanabilen özel bir sıyırıcı gerekli olabilir\*
  - 4 Bandın ters dönüp dönmediği
  - 5 Konveyör yapı genişliğiniz
  - 6 Tambur çapınız - tipik olarak tambur ne kadar büyükse, gerekli sıyırıcı da o kadar büyük olur
  - 7 -Tambur durumunuz - tambur aşınmışsa veya mükemmel yuvarlak değilse, parçalı bir bıçak daha etkili bir şekilde temizleyebilir
  - 8 Sıyırıcıyı nereye yerleştirmeyi planladığınız ve yerleştirmek için ne kadar yer olduğu
  - 9 Malzemenin bant üzerindeki yolu - sıyırıcı malzeme yoluna uydurmak diferansiyel bıçak aşınmasını azaltır
  - 10 İsteddiğiniz performans ve bakım seviyesi
- \* Not: CEMA bu üç kriteri ele alan bir uygulama sınıflandırma kılavuzu oluşturmuştur. Bununla ilgili ayrıntılı açıklama Sayfa 7'de yer almaktadır.

## Adım 3 Eksiksiz Bir Çözüme İhtiyacınız Olup Olmadığını Belirleyin

Bazı operatörler bantların mümkün olduğunca temiz olmasını isterken, diğerleri belirli miktarda kaçak malzemeyle rahat ederler. Maksimum temizlik verimliliği elde etmek için en iyisi birlikte bir ön sıyırıcı

ve kapsamlı bir sistem oluşturmak için bir veya daha fazla ikincil sıyırıcı. Yalnızca tek bir sıyırıcı kurmak istiyorsanız, en büyük etkiyi yaratacağı alanı (örneğin baş tamburu) hedeflemeye çalışın.



# UYGULAMA SINIFLANDIRMA KILAVUZU



CEMA (Konveyör Ekipmanları Üreticileri Birliği), "herhangi bir bant sıyırıcının uygulama sınıfını belirlemek için tek tip bir yöntem" sağlamayı amaçlayan bir kılavuz yayınlamaktadır. Bu, doğru bant sıyırıcı veya bant sıyırıcı sisteminin seçimine yardımcı olmanın bir yoludur. "Dökme Malzeme Konveyör Bant Temizliği Uygulamalarının Sınıflandırılması" veya CEMA Standardı 576 başlıklı kılavuzun tamamı CEMA'dan temin edilebilir.

Sınıflandırma, beş temel kritere dayanan bir puan sistemi üzerine kurulmuştur. Sayfa 6'da belirtildiği gibi diğerleri de rol oynasa da, bu beş kriter uygun temizleyici veya temizleme sisteminin seçilmesinde temel unsurlar olarak seçilmiştir. Bu beş kriter şunlardır:

1. Bant genişliği
2. Bant hızı
3. Ek yeri tipi
4. Malzeme aşındırıcılığı
5. Malzeme yapışkanlığı/nem içeriği

Bu kriterlerin her biri puan alır; puanlar gerekli sıyırıcı üzerinde yaratacağı etkiye göre artar. Daha geniş bant genişlikleri, daha yüksek bant hızları, mekanik eklerin eklenmesi, malzeme aşındırıcılığının artırılması (CEMA Standard 550 kullanılarak) ve nem içeriğinin artırılması

materyalin tümü, bir başvuru puanlanırken puan toplamlarına eklenir.

Başvurunun puanlanması sonucunda beş sınıf oluşturulmuştur:

Skor	sınıf
<6	1
7-10	2
11-15	3
16-23	4
>24	5

Bu sınıflandırmaya uygun olarak, doğru bant sıyırıcı seçmenize yardımcı olacak başka bir kaynak olarak bu kılavuz boyunca Flexco'nun bant sıyırıcı için sınıf derecelendirmelerini bulacaksınız.

Sayfa 6'da bulunan tüm kriterleri göz önünde bulundurarak uygulamanız için sıyırıcı sistemi.



Resim: H-Tip V-Tip birincil sıyırıcı



Resim: MHS HD İkincil Sıyırıcı



Resim: MDWS İkincil Sıyırıcı



# FLEXCO BİRİNCİL SİYİRİCİLER

## ÖZELLİKLER & UYGULAMA

### EZP-LS "Limited Space" BİRİNCİL SİYİRİCİLER

- Daha kısa direk uzunluğu ile kompakt tasarım
- Kendin yap kurulumu ve minimum bakım
- Standart hizmet tipi, sağlam bıçak tasarımı
- Görsel baskı kontrolü

#### EZP-LS Standart



#### Teknik Özellikler:

Maksimum bant Hızı\*: 2,5 m/sn

Tambur Çapı: 150-550 mm

Uygulamalar: Tuğla/Blok Tesisleri, Hazır Karışım Tesisleri, Yol/Mobil Ekipmanlar

CEMA Class 2 ● ●

#### EZP-LS Yüksek Sıcaklık



- 135° C kadar Yüksek Sıcaklık Bıçağı
- 163° C kadar sıcaklık artışlarına dayanabilir
- Uygulamalar: Kok, Klinker, Çimento, Asfalt

#### EZP-LS Paslanmaz Çelik Gıda tipi



- Beyaz gıda sınıfı, kimyasallara dayanıklı ConShear™ bıçak
- Üstün korozyon direnci için Paslanmaz Çelik bileşenler
- Uygulamalar: Fermantasyon Yan Ürünleri, Önceden İşlenmiş Gıdalar

### EZP1 Birincil Siyirici

- Standart hizmet tipi, 60 mm çapında direk ile
- Sadece 100 mm yatay boşluk gerektirir
- Kendin yap kurulumu ve minimum bakım
- Görsel gerginlik kontrolü

#### EZP1 Standart



#### Teknik Özellikler:

Maksimum Bant Hızı\*: 3,5 m/sn

Tambur Çapı: 250-900 mm

Uygulamalar Agregat, Kum ve Çakıl, Çimento, Ahşap İşleme, Geri Dönüşüm

CEMA Class 3 ● ●

#### EZP1 Yüksek Sıcaklık



- 135° C kadar Yüksek Sıcaklık Bıçağı
- 163° C kadar sıcaklık artışlarına dayanabilir
- Uygulamalar: Kok, Klinker, Çimento, Asfalt

#### EZP1 Ultra Yüksek Sıcaklık



- Yüksek Sıcaklık Bıçağı 200° C dereceye kadar
- 232° C kadar sıcaklık artışlarına dayanabilir
- Uygulamalar: Kok, Klinker, Çimento, Asfalt

#### EZP1 Paslanmaz Çelik Gıda tipi



- Beyaz gıda sınıfı, kimyasallara dayanıklı ConShear™ bıçak
- Üstün korozyon direnci için Paslanmaz Çelik bileşenler
- Uygulamalar: Fermantasyon Yan Ürünleri, Önceden İşlenmiş Gıdalar

#### EZP1Çarklı Baskı



- Kompakt Torsiyon Büküm Gerdirci ölçülebilir ve doğrulanabilir gerginlik sağlar
- Direğin her iki ucuna monte etmek için uyumlu gergi



## MSP Standart Maden-Ağır Tip Birincil sıyrıcı

- Standart Maden Görevi, 73 mm çapında sağlam direk tasarımı ile
- Kendin yap kurulumu ve minimum bakım
- Madene dayanıklı, sağlam bıçak tasarımı
- Yüksek verimli temizlik
- Görsel baskı kontrolü

### MSP Standart



#### Özellikler

Maksimum Bant Hızı\*: 3,5 m/sn

Tambur Çapı: 400-1050 mm

Uygulamalar: Agregat, Kum ve Çakıl, Çimento, Ahşap İşleme, Geri Dönüşüm

CEMA Class 3 ●●●

### MSP Ultra Yüksek Sıcaklık



Yüksek Sıcaklık Bıçağı 200° C dereceye kadar  
- 232° C kadar sıcaklık artışlarına dayanabilir  
- Uygulamalar: Kok, Klinker, Çimento, Asfalt

### MSP Paslanmaz Çelik



- Üstün korozyon direnci için Paslanmaz Çelik bileşenler  
- Uygulamalar: Fosfat, Potas, Tuz

## MMP Orta Maden Ağır Tip Birincil sıyrıcı

- TuffShear™ bıçaklı orta hizmet madencilik ön sıyrıcı
- Çift gerginli, ağır hizmet tipi, 3 parçalı tasarım-direk
- Görsel gerginlik kontrolü

### MMP Standart



#### Özellikler:

Maksimum bant Hızı\*: 5,0 m/sn

Tambur Çapı: 400-1200 mm

Uygulamalar:

Yeraltı Madenciligi, Sert Kaya Madenciligi, Çelik Fabrikaları, Demir Cevheri, Metal Madenciligi, Agregat, Kömür Yakıtlı Enerji Santralleri, Yükleme Tesisleri

CEMA Class 4 ●●●●

Opsiyonel PAT Baskı

### MMP Paslanmaz Çelik



-Üstün korozyon direnci için Paslanmaz Çelik bileşenler  
- Uygulamalar: Fosfat, Potas, Bakır/Altın Madenciligi, Tuz, Tuzlu Suya Yakın Yükleme Tesisleri

## MHP Ağır Tip Birincil Sıyrıcı

- Ağır hizmet tipi, sağlam bıçak birincil sıyrıcı
- Sağlam, çift yaylı gerdiricilere sahip ağır hizmet tipi, 3 parçalı tasarım direk
- Aşınmaya dayanıklı, XL katı poliüretan MegaShear™ bıçak



#### Özellikler

Maksimum bant hızı\*: 7.5 m/sn

Tambur Çapı: 500-2100 mm

Uygulama:

Yeraltı Madenciligi, Sert Kaya Madenciligi, Metal Madenciligi, Uzunayak Kömür Madenciligi, Çelik Fabrikaları, Demir Cevheri

CEMA Class 5 ●●●●●

Optional PAT Tensioner

## MHCP Ağır Tip Kartuşlu Birincil Sıyrıcı

- Mevcut en sağlam ön temizleyicilerden biri
- Zorlu koşullar için tasarlanmıştır Telescoping
- Bükülmeye/eğilmeye/eğilmeye dayanıklı 3 parçalı direk
- Hızlı ve kolay bakım için hızlı değiştirilebilen SuperShear™ bıçak kartuşu



#### Özellikler:

Maksimum bant hızı\*: 6.0 m/sn

Tambur Çapı: 500-1200 mm

Uygulamalar:

Yeraltı Madenciligi, Sert Kaya Madenciligi, Metal Madenciligi, Uzunayak Kömür Madenciligi, Çelik Fabrikaları, Demir Cevheri

CEMA Class 5 ●●●●●

Opsiyonel PAT Baskı

\* Vulkanize uygulamalarda kayış hızları daha yüksek olabilir.

## HV2 Birincil Sıyrıcı

- Tungsten karbür uçlu tip yüksek temizlik verimi sağlar (vulcanize ekli bantlar için)
- 150mm bağımsız çalışan segmentli bıçak
- Ayarlanabilir şişen kauçuk yastıklı baskı
- Görsel baskı kontrolü



### Özellikler:

Maksimum bant hızı\*: 7.5 m/sn  
Tambur çapı: 250-1675 mm  
Uygulama:

Termik santraller, limanlar, taş ocakları, madenler, demir ve çelik vs

CEMA Class 4 ●●●●

## H-Type® HV/HVP Birincil Sıyrıcı

- Tungsten karbür uçlu tip yüksek temizlik verimi sağlar (vulcanize ekli bantlar için)
- 150mm bağımsız çalışan segmentli bıçak
- Görsel baskı kontrolü



### Özellikler:

Maksimum bant hızı\*: 7.5 m/sn  
Tambur Çapı: 250-1575 mm  
Uygulama:

Opsiyonel  
HV korumalı  
uç

Termik santraller, limanlar, taş ocakları, madenler, demir ve çelik vs

CEMA Class 4 ●●●●

## H-Type® Yüksek Sıcaklık HV Birincil Sıyrıcı

- Tungsten karbür uçlu tip yüksek temizlik verimi sağlar (vulcanize ekli bantlar için)
- 150mm bağımsız çalışan segmentli bıçak
- Ayarlanabilir şişen kauçuk yastıklı baskı
- Görsel baskı kontrolü



### Özellikler:

Maksimum bant hızı\*: 5.0 m/sn  
Tambur çapı: 250-1575 mm  
Uygulama:

Termik santraller, limanlar, taş ocakları, madenler, demir ve çelik, çimento vs

CEMA Class 3 ●●●●

## H-Type® HXF2 Birincil Sıyrıcı

- Orta tonajlı bantlar için
- Poliüretan uçlu



### Özellikler:

Maksimum bant hızı\*: 5.0 m/sn  
Tambur çapı: 250-1325 mm  
Uygulama:

limanlar, taş ocakları, madenler, demir ve çelik vs

CEMA Class 4 ●●●●

\* Vulkanize uygulamalarda bant hızları daha yüksek olabilir.

Listelenen uygulamalar, her bir sıyrıcının yaygın ve en etkili şekilde kullanıldığı yerleri tanımlamayı amaçlamaktadır. Nihai ürün seçimi yapılmadan önce bant koşulları, bant hızları ve tambur çapları göz önünde bulundurulmalıdır. Özel uygulamaları ve önerileri değerlendirmek için Flexco'ya danışın.

## MXP Extrem Ağır şartlarda çalışan birincil Siyirici

- Flexco nun en büyüğü, en sağlam siyirici en ağır şartlara da kullanılır
- 150mm ve 300m kolay değiştirilebilen segmanlı bıçaklar .Malzeme yoluyla kolayca konfigüre edilebilir
- Sağlam 175mm çaplı kenar ,200mm çaplı orta şase .civatalarla bağlı
- Çift yaylı baskı,görsel baskı kontrolü



### Özellikler:

Maksimum bant hızı\*:10.0 m/sn

Tambur çapı: 1200-2400 mm

Uygulama:

Yeraltı madenciliği, metal madenciliği, Agregatörler,Termik santraller,Demir ve çelik vs

CEMA Class 5 ●●●●●

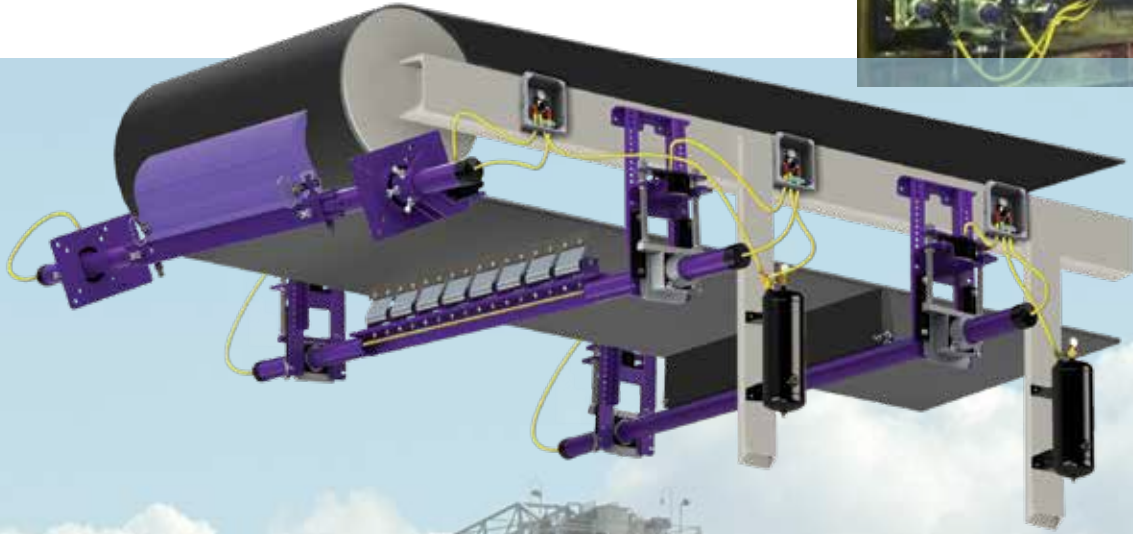
\*Vulkanize uygulamalarda bant hızları daha yüksek olabilir.

Listelenen uygulamalar, her bir temizleyicinin yaygın ve en etkili şekilde kullanıldığı yerleri belirlemeye yöneliktir.

Nihai ürün seçimi yapılmadan önce bant koşulları, bant hızları ve tambur çapları dikkate alınmalıdır. Özel uygulamaları ve önerileri değerlendirmek için Flexco'ya danışın.

## PAT Taşınabilir Havalı Baskı

- PAT, az bakımla tam bıçak ömrü için sabit gerginlik sağlar
- Flexco mekanik bağlantı elemanları ile çalışır
- Hava, nitrojen veya su ile kullanılabilir
- Saha havası mevcut olmadığında tek veya çift tank (iki siyirici için) sunar
- MMP, MHP, MHCP, MHS ve MDWS gibi diğer birçok siyiricida





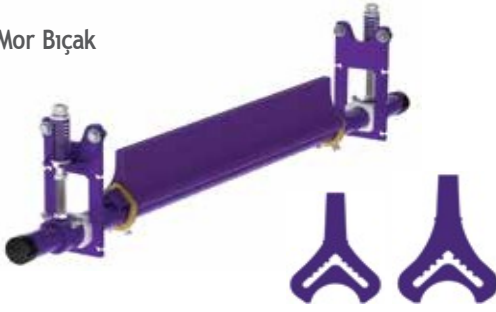
# FLEXCO İKİNCİL SIYIRICILAR

ÖZELLİKLER VE UYGULAMA

## Y-Tipi İkincil Sıyırıcı-Poliüretan

- Standart görev bant genişlikleri 450-1200mm
- Segmentli uçlar, çıkarılabilir bir kartuş kullanılarak kolayca servis edilir
- Optimum temizleme performansı ve bıçak ömrü sağlamak için yaylı gerdirme
- Gıda sınıfı/kimyasal maddelere dayanıklı poliüretan seçeneği mevcuttur
- iki yönlü bantlarla uyumlu

### Y-Tip SD Mor Bıçak



#### Uygulama:

Maksimum bant hızı\*: 3 m/sn

#### Uygulama:

Agrega, kum-Çakıl, çimento

CEMA Class 2 ●●

SD Bıçak

HD Bıçak

### Y-Tip SD beyaz bıçak



- Standart görev bant genişlikleri 450-1200mm
- Maksimum kayış hızı: 600 fpm (3 m/sn)
- Uygulamalar: Önceden İşlenmiş Gıdalar
- CEMA Class 2 ●●

### Y-Tip HD mor bıçak



- Ağır hizmet tipi bant genişlikleri 900-1800mm
- Maksimum bant hızı: 3,75 m/sn
- Uygulamalar: Agregası, Kum ve Çakıl, Çimento
- CEMA Class 3 ●●●

### Y-Tip HD Beyaz Bıçak



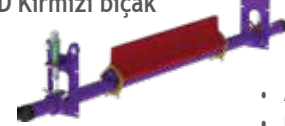
- Ağır hizmet tipi bant genişlikleri 900-1800mm
- Maksimum bant hızı: 3,75 m/sn
- Uygulamalar: Önceden İşlenmiş Gıdalar
- CEMA Class 3 ●●●

### Y-Tip SD Kırmızı bıçak



- Standart görev bant genişlikleri 450-1200mm
- Maksimum bant hızı: 3 m/sn
- Uygulamalar: Kok, Klinker, Çimento, Asfalt
- CEMA Class 2 ●●●

### Y-Tip HD Kırmızı bıçak



- Ağır hizmet tipi bant genişlikleri:900-1800mm
- Maksimum bant hızı: 3,75 m/sn
- Uygulamalar: Kok, Klinker, Çimento, Asfalt
- CEMA Class 3 ●●●

## Y-Tipi İkincil Sıyırıcı-Tungsten Karbür

- Standart Şartlar bant genişliği 450-1200mm
- Mekanik eklerle uyumlu segmanlı Tungsten Karbür bıçak
- Yay baskı ,uzun bıçak ömrü
- Çift taraflı çalışan bantlar için uygun

### Y-Tip SD Tungsten karbür bıçak



#### Özellikler:

Maksimum bant hızı\*: 3 m/sec

#### Uygulama:

Agregası, kum-çakıl, Hafif hizmet tipi madencilik

CEMA Class 3 ●●● Daha fazla bilgi için [www.labris.com.tr](http://www.labris.com.tr) ve [www.flexco.com.ziyaret](http://www.flexco.com.ziyaret) edin

olabilir.


SD Bıçak

HD Bıçak

\* Vulkanize uygulamalarda bant hızları daha yüksek

- Ağır hizmet tipi bant genişlikleri 900-1800mm
- Maksimum bant hızı: 3,75 m/sn

- Uygulamalar  
Agrega, Kum  
ve Çakıl,

- Çimento, Madencilik  
• *CEMA Class 3* 

**12** Daha fazla bilgi için Flexco ikincil sıyrırcılar sayfasını ziyaret ediniz [www.flexco.com](http://www.flexco.com).

## EZS2 İkincil Sıyırıcı

- Kendin yap kurulumu
- Segmentli tungsten karbür bıçaklar
- Optimum bant temasını koruyan patentli FormFlex™ yastıklar
- Cıvatalı gerdirme sistemi



### Özellikler:

Maksimum bant hızı\*: 3.5 m/sn

Uygulama:

Agrega, Kum-çakıl, çimento

CEMA Class 3 ●●

## Yüksek-Sıcaklık EZS2



- Uygulama sıcaklığı 205°C
- Uygulama: Çimento, Asfalt



## P-Tip® İkincil Sıyırıcı

- Mekanik bağlantı elemanı uygulamaları için C-Tips veya vulkanize uygulamalar için V-Tips ile mevcuttur
- Segmentli tungsten karbür bıçaklar
- Teleskopik, istifleme veya taşınabilir konveyörler için Sınırlı Alan model seçeneği
- Cıvatalı gerdirme sistemleri



### Özellikler:

Maksimum Bant Hızı\*: C-Tip: 5,0 m/sn

V-Tip: 1200 fpm (6,0 m/sn)

Uygulamalar:

Agrega, Kum ve Çakıl, Çimento, Ahşap İşleme, Hafif Madencilik, Vulkanize Bantlı Enerji Santralleri

CEMA Class 4 ●●

## P-Tip® Kartuşlu İkincil Sıyırıcı

- Mekanik bağlantı elemanı uygulamaları için C-Tips veya vulkanize uygulamalar için V-Tips ile mevcuttur
- Servis Avantajı Kartuş özelliği kolay servis ve kontrol imkanı sağlar
- Cıvatalı gerdirme sistemi



### Özellikler:

Maksimum Bant Hızı\*: C-Tip: 5,0 m/sn V-Tip:6,0 m/sn

Uygulamalar:

Agrega, Kum ve Çakıl, Çimento, Ahşap İşleme, Hafif Madencilik, Vulkanize Bantlı Enerji Santralleri

CEMA Class 4 ●●

## R-Tip® Çift Taraflı İkincil Sıyırıcı

- Mekanik bağlantı elemanı uygulamaları için C-Tips veya vulkanize uygulamalar için V-Tips ile mevcuttur
- Çift yönlü bantlarda uyum sağlayan iki yönlü kauçuk yastıklar
- Kendin yap kurulumu
- Vidalı baskı



### Özellikler:

Maksimum Bant Hızı\*: C-Tip: 5,0 m/sn

V-Tip:6,0 m/sn

Uygulamalar:

Agrega, Kum ve Çakıl, Çimento, Ahşap İşleme, Hafif Madencilik, Geri Dönüşüm, Vulkanize Bantlı Enerji Santralleri

CEMA Class 4 ●●

## R-Tip® Kartuşlu İkincil Sıyırıcı

- Mekanik bağlantı elemanı uygulamaları için C-Tips veya vulkanize uygulamalar için V-Tips ile mevcuttur
- Çift yönlü bantlarla uyum sağlayan iki yönlü kauçuk yastıklar
- Servis Avantajı Kartuş özelliği kolay servis ve kontrol imkanı sağlar
- Cıvatalı gerdirme sistemi



### Özellikler:

Maksimum Bant Hızı\*: C-Tip:5,0 m/sn V-Tip: 6,0 m/sn

Uygulamalar:

Agrega, Kum ve Çakıl, Çimento, Ahşap İşleme, Hafif Madencilik, Vulkanize Kayışlı Enerji Santralleri için İdeal

CEMA Class 4 ●●

\* Vulkanize uygulamalarda kayış hızları daha yüksek olabilir.

Sıyırıcı Anahtarı: ● Islak

● yapışkan

● Kuru

● Yüksek Sıcaklık

● Korosiv

## FMS İkincil

- Mekanik bağlantı elemanı uygulamaları için C-Tips veya vulkanize uygulamalar için V-Tips ile mevcuttur
- Segmentli tungsten karbür bıçakların temizleme verimliliği
- Kompakt MST yay gerdirme sistemi
- FMS Yastık 148C sıcaklığa kadar derecelendirilmiştir



### Özellikler:

Maksimum Bant Hızı\*: C-Tip: 5,0 m/sn V-Tip: 6,0 m/sn

### Uygulamalar:

Yeraltı Madenciliği, Sert Kaya Madenciliği, Metal Madenciliği, Agregada, Yükleme Tesisleri, Demir Cevheri, Çelik Fabrikaları, Enerji Santralleri

CEMA Class 4 ●●●●●

## MHS Ağır Şartlar Kartuşlu İkincil

- Tungsten karbür uç seçenekleri ile parçalı bıçaklar
- Patentli PowerFlex™ yastıklar optimum kemer temasını sağlar
- Gerdirciler ve yastık 4 rahatlama noktası oluşturarak temizleyiciyi bağlantı elemanı dostu hale getirir
- - Service Advantage Cartridge™ özelliği kolay servis ve kontrol imkanı sağlar



### Özellikler:

Maksimum Bant Hızı\*: C-Tip:6,0 m/sn V-Tip: 7,5 m/sn

### Uygulamalar:

Yeraltı Madenciliği, Sert Kaya Madenciliği, Metal Madenciliği, Agregada, Yükleme Tesisleri, Demir Cevheri, Çelik Fabrikaları, Enerji Santralleri

CEMA Class 5 ●●●●●



## MHS Ağır Şartlar İkincil

- Tungsten karbür uç seçenekleri ile segmentli bıçaklar
- Patentli PowerFlex™ yastıklar optimum kemer temasını sağlar
- Gerdirciler ve yastık 4 rahatlama noktası oluşturarak temizleyiciyi bağlantı elemanı dostu hale getirir
- Geri çevirme uygulamaları veya tripper ve istifleyici uygulamaları için iki yönlü yastıklar mevcuttur



### Özellikler:

Maksimum Bant Hızı\*: C-Tip: 6.0 m/sn V-Tip:7.5 m/sn

### Applications:

Yeraltı Madenciliği, Sert Kaya Madenciliği, Metal Madenciliği, Agregada, Yükleme Tesisleri, Demir Cevheri, Çelik Fabrikaları, Enerji Santralleri

CEMA Class 5 ●●●●●

Opsiyonel SAT  
XD Baskı

Opsiyonel MST  
Baskı

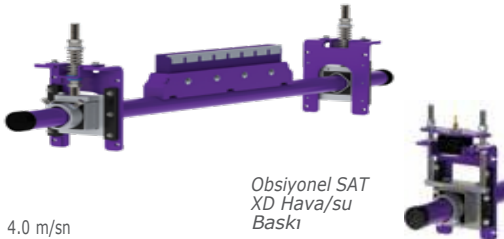
## MHS Paslanmaz Çelik İkincil



- Üstün korozyon direnci için Paslanmaz Çelik bileşenler
- Uygulamalar: Tuz, Bakır/Altın Madenciliği, Fosfat, Potas, Yükleme Tesisleri

## Sürekli Bıçak İkincil

- Metal bıçağın ince, sert kenarı yüksek temizleme verimliliği ve uzun aşınma ömrü sağlar.
- CBS, MMP ön sıyrıcı ile birlikte kullanıldığında sistem zorlu uygulamalar için maksimum temizleme gücü sağlar.
- Ağır hizmet tipi, korozyona dayanıklı çelikten üretilen CBS, 450mm ile 240 bant genişlikleri için boyutlarda mevcuttur. Talep üzerine ilave boyutlar da temin edilebilir.
- Tüm servis işlemleri konveyörün yan tarafında güvenli bir pozisyonda gerçekleştirilebilir.
- Yeni veya az kullanılan bantlar için düz bıçak veya aşınmış veya çukurlu bantlar için kavşikli bıçak



### Özellikler:

Maksimum bant hızı\*: 4.0 m/sn

### Uygulamalar:

Yeraltı Madenciliği, Sert Kaya Madenciliği, Metal Madenciliği, Agregada, Yükleme Tesisleri, Demir Cevheri, Çelik Fabrikaları, Enerji Santralleri

CEMA Class 4 ●●●●●

Opsiyonel SAT  
XD Hava/su  
Baskı

## U-Tip® İkincil

Temizleme gücünü yoğunlaştıran U şekilli bıçak ve offset şase.

- İnatçı taşmaları sıyrın bıçak uçları ve ıslak malzemeyi "silkeleyen" kauçuk destek
- Çukurlu kayışlar ve merkezleri aşınmış kayışlar için en iyisi
- Tungsten karbür, darbeye dayanıklı tungsten karbür veya poliüretan bıçak ucu seçenekleri
- Kolaylıkla değiştirilebilir bıçak
- ıslak ortamda çok iyi çalışır



### Özellikler:

Maksimum bant hızı\*: C-Tip:6.6 m/sn

### Uygulamalar:

Çimento, Kömür Madenciliği, Kömür Hazırlama Tesisleri, Enerji Santralleri, Yükleme Tesisleri

CEMA Class 5 ●●●●●

## U-Tip® Paslanmaz Çelik İkincil



- Üstün korozyon direnci için Paslanmaz Çelik bileşenler

- Uygulamalar: Enerji Santralleri, Yükleme Tesisleri

Listelenen uygulamalar, her bir temizleyicinin yaygın ve en etkili şekilde kullanıldığı yerleri tanımlamayı amaçlamaktadır.

Nihai ürün seçimi yapılmadan önce kayış koşulları, bant hızları ve tambur çapları göz önünde bulundurulmalıdır. Özel uygulamaları ve önerileri değerlendirmek için Flexco'ya danışın.



14 Styrıcı Anahtarı:

● ISLAK

● YAPIŞKAN

● KURU

■ YÜKSEK SICAKLIK

● KOROSİV



## Chevron İkincil Sıyırıcı

- Üstü yükseltilmiş, chevron veya yivli bantlar için
- Geri dönüşü engelleyen yüzlerce lastik parmak
- Sadece kayış çalıştığında çalışan serbest dönüşlü tasarım
- Kendin yap kurulumu ve hızlı tambur değişimi



### Özellikler:

Maksimum Bant Hızı\*: 2,5 m/sn  
Uygulamalar: Ağaç Yongalama, Kum

CEMA Class 3 ●

## Motorlu Fırça Sıyırıcı

- Benzersiz desenli kıllar, malzeme birikimini ve tıkanmayı azaltmaya yardımcı olur
- Ayarlanabilir gergiler, kıllar aşındıkça fırçanın banda kolayca ayarlanmasını sağlar
- Optimum temizlik için bant yönünün tersine döner
- Kendin yap kurulumu ve hızlı tambur değişimi



### Özellikler:

Maksimum Bant Hızı\*: 3,5 m/sn  
Uygulamalar: Ağaç Yongalama, Kum

CEMA Class 4 ●

## MDWS DryWipe İkincil

- Bant hattında kuru bir dönüş yolculuğu sağlamak için fazla suyu giderir
- Su püskürtme direği kullanan sistemler için ideal
- Kendin yap kurulumu ve minimum bakım



### Özellikler:

Maksimum Bant Hızı\*: 5.0 m/sn

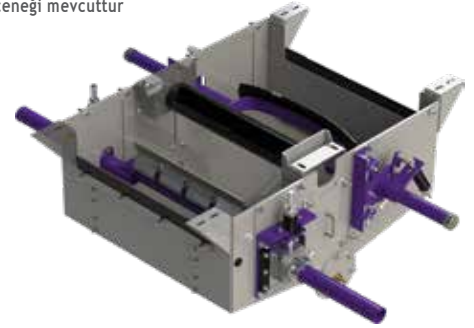
Uygulama:  
Yeraltı

CEMA Class 4 ●

Opsiyonel SAT  
XD Baskı

## Yıkama Kovası

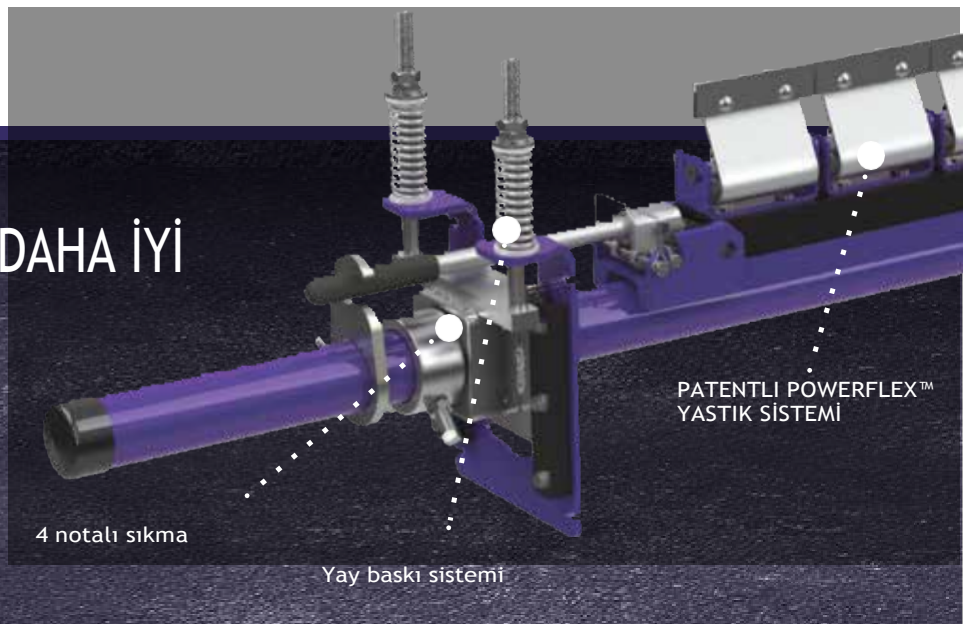
- Bandı sıyırmak ve ardından atık yıkama suyunu tutmak için tamamen kapalı
- Yapılandırılabilir sıyırıcı montaj plakası Flexco'nun tüm üstün ikincil bant sıyırıcılarıyla uygulanır
- Kolay servis ve denetim için her iki tarafta menteşeli kapılar
- Tutma silindiri aşağıdakiler için uygun gerginlik sağlar
- 600-2400mm
- paslanmaz çelik
- Arka veya Orta Tahliye seçeneği mevcuttur



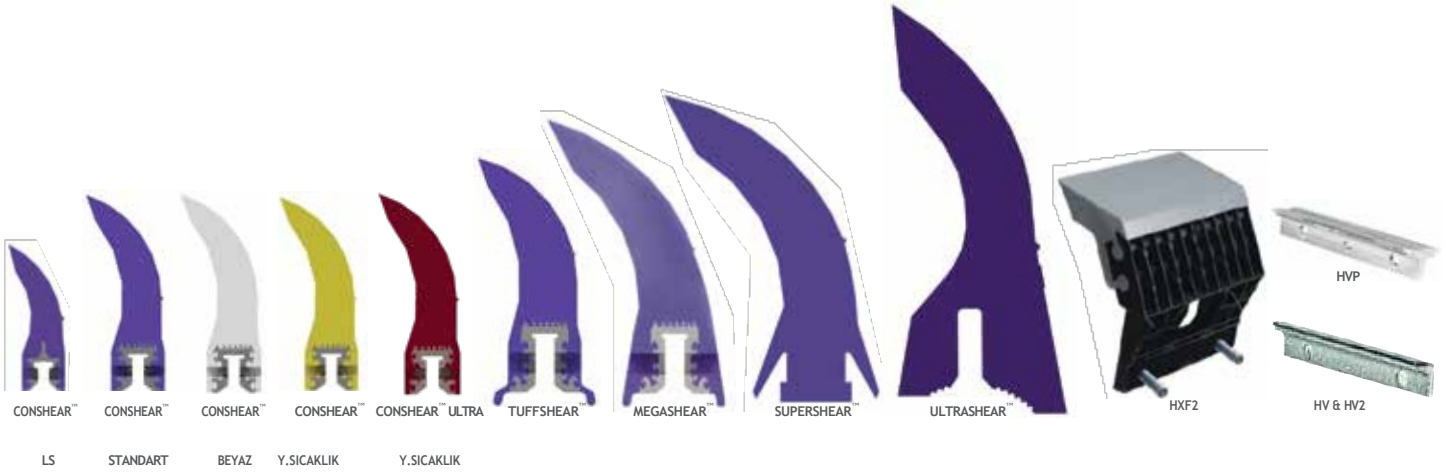
## FLEXCO SIYIRICI- BANT EKLERİ: BİRLİKTE, DAHA İYİ

Temizlik sistemlerimizin birçoğu, temizlik sistemlerimizle sorunsuz bir şekilde arayüz oluşturmalarını sağlayan özel özelliklere sahiptir.

Gösterilen: MHS ikincil sıyırıcı  
servis avantajlı™



# BİCAK VE SİYİRİCİ OBSİYONLARI



## Birincil Siyirici Obsiyonları

Uygulama Açıklama	EZP-LS	EZP1 (Std/Beyaz)	EZP1 Y.Sıcaklık	EZP1 UHT	MSP	MSP UHT	MMP	MHP	MHCP	MXP	H-Type® (XF2 & XF)	H-Type® (HV & HV2)	High Temp V-Tip
Bant Genişliği*	300-1500mm	300-1800mm	300-1800mm	300-1800mm	600-2100mm	600-1800mm	600-2400mm	600-2400mm	600-2400mm	1050-3000mm	450-1800mm	450-1800mm	450-1200mm
Bant Hızı**	2.5 m/sn	3.5 m/sn	3.5 m/sec	3.5 m/sn	3.5 m/sn	3.5 m/sn	5.0 m/sn	7.5 m/sn	6.0 m/sn	10.0 m/sn	5.0 m/sn	7.5 m/sn	5.0 m/sn
Döküş Tambur Çapı	150-550mm	250-900mm	250-900mm	250-900mm	400-1050mm	400-1050mm	400-1200mm	500-2100mm	500-1200mm	1200-2400mm	250-1175mm	250-1675mm	200-875mm
Sıcaklık Aralığı	-35 - 82°C	-35 - 82°C	135°C 163°C	200°C 232°C	-35 - 82°C	200°C 232°C	-35 - 82°C	-35 - 82°C	-35 - 82°C	-35 - 135°C	-35 - 82°C	-35 - 82°C	204°C 232°C
Bıçak	ConShear LS	ConShear	ConShear	ConShear	ConShear	ConShear	TuffShear	MegaShear	SuperShear	UltraShear	HXF, HXF2	HV	HV
Çift Taraflı Bant	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	<b>Evet</b>	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet
Mekanik Ekle Çalışır	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Hayır	Hayır

\*Özel boy, Siparişle.

\*\*Vulkanize ekli bantlarda daha fazla hız.



## İkincil Siyirici Obsiyonları

Uygulama Açıklama	Y-Tipi SD Poliüretan	Y-Tipi HD Poliüretan	Y-Tipi UHT Poliüretan	Y-Tipi SD Karbür	Y-Tipi HD Karbür	EZS2 (C-Tip)	EZS2 Y.Sıcaklık	P-Tipi (C-Tip)	P-Tipi (V-Tip)	P-Tipi LS (C-Tip)	R-Tipi® (C-Tip)	R-Tipi (V-Tip)
Bant Genişliği*	450 - 1200 mm	900 - 1800 mm	900 - 1800 mm	450 - 1200 mm	900 - 1800 mm	450 - 1800 mm	450 - 1800 mm	450 - 1800 mm	450 - 1800 mm	450 - 1350 mm	450 - 1800 mm	450 - 1800 mm
Bant Hızı**	3.0 m/sn	3.8 m/sn	3.8 m/sn	3.0 m/sn	3.8 m/sn	3.5 m/sn	3.5 m/sn	5.0 m/sn	6.0 m/sn	5.0 m/sn	5.0 m/sn	6.0 m/sn
Sıcaklık Aralığı	-35 - 82°C	-35 - 82°C	204°C with spikes to 232°C	-35 - 82°C	-35 - 82°C	-35 - 92°C	204°C with spikes to 232°C	-35 - 82°C	-35 - 82°C	-35 - 82°C	-35 - 82°C	-35 - 82°C
Çift Taraflı Bant	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır
Mekanik Ekle Çalışır	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Hayır	Evet	Evet	Hayır

Uygulama Açıklama	FMS (C-Tip)	FMS (V-Tip)	MHS (C-Tip)	MHS (V-Tip)	U-Type® (F-Uç)	U-Type (C-Uç)	MDWS	Chevron	Motorlu Fırça Siyirici	CBS
Bant Genişliği*	450 - 2100 mm	450 - 2100 mm	450 - 2400 mm	450 - 2400 mm	450 - 2100 mm	450 - 2100 mm	450 - 1800 mm	450 - 2100 mm	450 - 2100 mm	450 - 2100 mm
Bant Hızı**	5.0 m/sn	6.0 m/sn	6.0 m/sn	7.5 m/sn	5.0 m/sn	6.6 m/sn	8.1 m/sn	2.5 m/sn	3.5 m/sn	4.0 m/sn
Sıcaklık Aralığı	-35 - 148°C	-35 - 148°C	-35 - 82°C	-35 - 82°C	-35 - 82°C	-35 - 82°C	-35 - 82°C	-35 - 82°C	-30 - 82°C	-30 - 82°C
Çift Taraflı Bant	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır

Mekanik Ekle Çalışır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet
-------------------------	------	-------	------	-------	------	------	------	------	------	------

\* Özel boy,Siparişle..

\*\* Vulkanize ekli bantlarda hahh fazla hız.



# FLEXCO BANT SIYIRICI AKSESUARLARI



## Bağlama Plakası

- 400 x 800 mm boyutunda 2 plaka
- Sıyırıcı açık döküş tamburlarına monte etmek için Montaj Çubukları ile kullanım için
- MSP, MMP, MHP, MHCP ile kullanım için



## Obsiyonel bağlama kiti

- 8 cıvata, somun ve pul dahil
- Ön temizleyicileri açık döküş tamburu monte etmek için
- Tamburun her iki tarafına kaynak yapın ve çelik plakaları cıvatalayın
- MSP, MMP, MHP, MHCP ile kullanım için



## Obsiyonel Üst bağlama kiti

- Hem Standart hem de Uzun SST XD Montaj Braketi Kitleri ile kullanılır
- (sol altta) ek montaj seçenekleri için



## SST XD Bağlama Kiti

- Ek montaj çok yönlülüğü gerektiren MHS veya MDWS ikincil sıyırıcı kurulumları için
- Ekstra uzunlukta ayak gerektiren kurulumlar için uzun montaj braketi kiti de mevcuttur



## MST Bağlama Kiti

- Ek montaj çok yönlülüğü gerektiren FMS ikincil sıyırıcı kurulumları için



## YST Bağlama Kiti

- Ek montaj çok yönlülüğü gerektiren Y-Tipi ikincil sıyırıcı kurulumları için



## Gözlem Kapısı

- Kilitlenebilir tasarım
- Toz geçirmez conta
- (300 x 300mm, 300 x 450mm, 450 x 600mm ve 600 x 600mm) boyutlarında
- Ekranlı veya ekransız olarak mevcuttur



## Baskı Rulosu

- Kayış çanağı veya kayış klapesi olan uygulamalarda kullanım için
- Bu sorunların önlenmesiyle ikincil sıyırıcı performansı ve bıçak/uç ömrü artar



## Su spray kiti

- toz boyalı çelik kelepçe braketi ile paslanmaz çelik direk
- Olağanüstü temiz bir bant için ikincil sıyırıcılarla birlikte kullanım için
- Tipik basınç ayarı 40-60 psi'dir (276-414 kPa)



## Yay baskı koruması

- Yay Kapakları, yayı ve dişli çubuğu kirlenmeye ve malzeme birikmesine karşı korur
- Gergi Kiliti, izinsiz sıyırıcının yeniden gerilmesini önler



# SİZİN SORUNUNUZ: BANT KAYMASI

## ÇÖZÜMÜMÜZ: BANT MERKEZİYİCİLERİ

Doğru bant merkezleyici seçmek için şunları göz önünde bulundurmanız gerekir:

- Kayış bir veya iki tarafa kayıyor - Kayma sürekli veya ara sıra gerçekleşiyor
- Bandın üst veya dönüş tarafı etkilenmiştir - Bant düşük, orta veya yüksek çalışma gerilimine sahiptir  
*İhtiyaçlarınıza en uygun bant merkezleyiciyi belirlemek için aşağıdaki tabloyu kullanın.*

Konveyör Kriteri	Bant Merkezleyici™	PTEZ™	PT Smart™	PT Max™	PT Max™ Ağır Şartlar	PT Max™ Çok Ağır Şartlar
Üst Kayma	Hayır	Hayır	Hayır	Evet	Evet	Evet
Alt Kayma	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet
Çift Taraflı Bant	Evet	Evet	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır
Tek tarafa kayma	Daha iyi	Daha iyi	Daha iyi	Daha iyi	Daha iyi	Daha iyi
Çift Tarafa Kayma	Acceptable	Daha iyi	En iyi	En iyi	En iyi	En iyi
Tutarsız Kayma	iyi	Daha iyi	En iyi	En iyi	En iyi	En iyi
Bant Çukurlu(ağır)	En iyi ‡	Daha iyi ‡	Daha iyi	Daha iyi	Daha iyi	Daha iyi
Bant Kenar Hasarlı	En iyi	En iyi	iyi	iyi	iyi	iyi
Kolay Kurulum	En iyi	Better	iyi	iyi	iyi	iyi
Bant az çalışma gerilimli	iyi	iyi	iyi	iyi	N/A	N/A
Bant orta çalışma gerilimli	Daha iyi	Daha iyi	Daha iyi	Daha iyi	Daha iyi	Daha iyi
Bant yüksek çalışma gerilimli	N/A	N/A	N/A	Daha iyi	En iyi	En iyi
Yaklaşık. "yukarı çalışma etkisi"	15 M	6 M	6 M	15 M	15 M	15 M
Yaklaşık. "sağ çalışma etkisi"	15 M	30 - 36 M	36 - 45 M	45 - 61 M	45 - 61 M	45 - 61 M

‡ Dönüş bandının temiz tarafına takılır

\* Tipik sonuçlar; gerçek sonuçlar farklılık gösterebilir

## FLEXCO BANT MERKEZLEYİCİ

### ÖZELLİKLER & UYGULAMALAR

#### Belt Positioner™

- Tek bir tarafa dolaşan bantlar için basit çözüm
- Sabit, açılı rulolar bantı doğru yola "yönlendirir"
- Yalnızca dönüş tarafı montajı
- Kurulumu ve bakımı kolay
- Çelik veya lastik rulolar mevcuttur



#### Özellikler:

Maksimum Bant Gerilimi: Küçük, Orta ve Büyük: 900 PIW

Ekstra Büyük: 1200 PIW

Bant Boyutları: 18 -96" (450-2400 mm) genişliğinde



# FLEXCO BANT MERKEZLEYİCİ *Devam*

## PTEZ™

- Konik rulo uçları, hatalı izlemeyi düzeltmek için "pivot ve tilt" mekanizmasını tahrik eder
- Çok yönlü montaj seçenekleri. bant çukurlu ise dönüş bandının temiz tarafına monte edilebilir
- Uzun ömürlü performans sağlamak için poliüretan rulo kapağı
- Tek yönlü ve geri dönüşlü bantlarda kolay montaj



### Özellikler:

Mak.bant gerginliği: 1600 PIW  
Bant genişliği: 450-1200mm

## PTEZ™ Ağır Şartlar



### Özellikler:

Mak. bant gerginliği: 2400 PIW  
Bant Genişlikleri: 42-84" (1050-2100mm)

Üstün korozyon direnci için Paslanmaz Çelik bileşenler

## PT Smart™

- Sensör makaraları dolaşmayı algılar, ardından bandı yerine "döndürür ve yatırır"
- - Orta gerilimli bantlar için ekonomik çözüm
- - Bandın yapıya zarar vermesini etkili bir şekilde önler
- - Kurulumu kolay
- - Yeraltı konveyörlerine uyacak şekilde özel olarak tasarlanmıştır



### Özellikler:

Mak.bant gerginliği: 1600 PIW  
Bant genişliği: 450-1800mm

## PT Max™ Üst

- Sensör makaraları dolaşmayı algılar, ardından bandı yerine "döndürür ve yatırır"
- Çukurlu ve yüksek gerilimli bantlar için ideal çözüm
- Islak ve kuru koşullarda performans gösterir
- Sadece üst tarafa montaj



### Özellikler:

Mak.bant gerilimi: 3000 PIW  
Bant genişliği: 600-1500mm



## Ağır Şartlar PT Max™ Üst

- Yüksek gerilimli bantlar için ideal

### Özellikler:

Mak.bant gerilimi: 6000 PIW  
Bant genişliği: 1350-2100 mm

## Super Duty PT Max™ Üst

- En yüksek gerilim uygulamaları için

### Özellikler:

Ma.bant gerilimi: 10,000 PIW  
Bant genişliği: 1800-3000 mm

## PT Max™ Alt

- Sensör makaraları dolaşmayı algılar, ardından bandı yerine "döndürür ve yatırır"
- Çukurlu ve yüksek gerilimli bantlar için ideal çözüm
- Islak ve kuru koşullarda performans gösterir
- Yalnızca dönüş tarafı montajı



### Özellikler:

Mak.bant gerilimi: 3000 PIW  
Bant genişliği: 600-1500mm



## Ağır Şartlar PT Max™ Dönüş

- - Yüksek gerilimli bantlar için ideal

### Özellikler:

Mak.bant gerilimi: 6000 PIW  
Bant genişliği: 1350-2100 mm

## Çok Ağır şartlar PT Max™ Dönüş

- Yüksek gerilimli bantlar için ideal

### Özellikler:

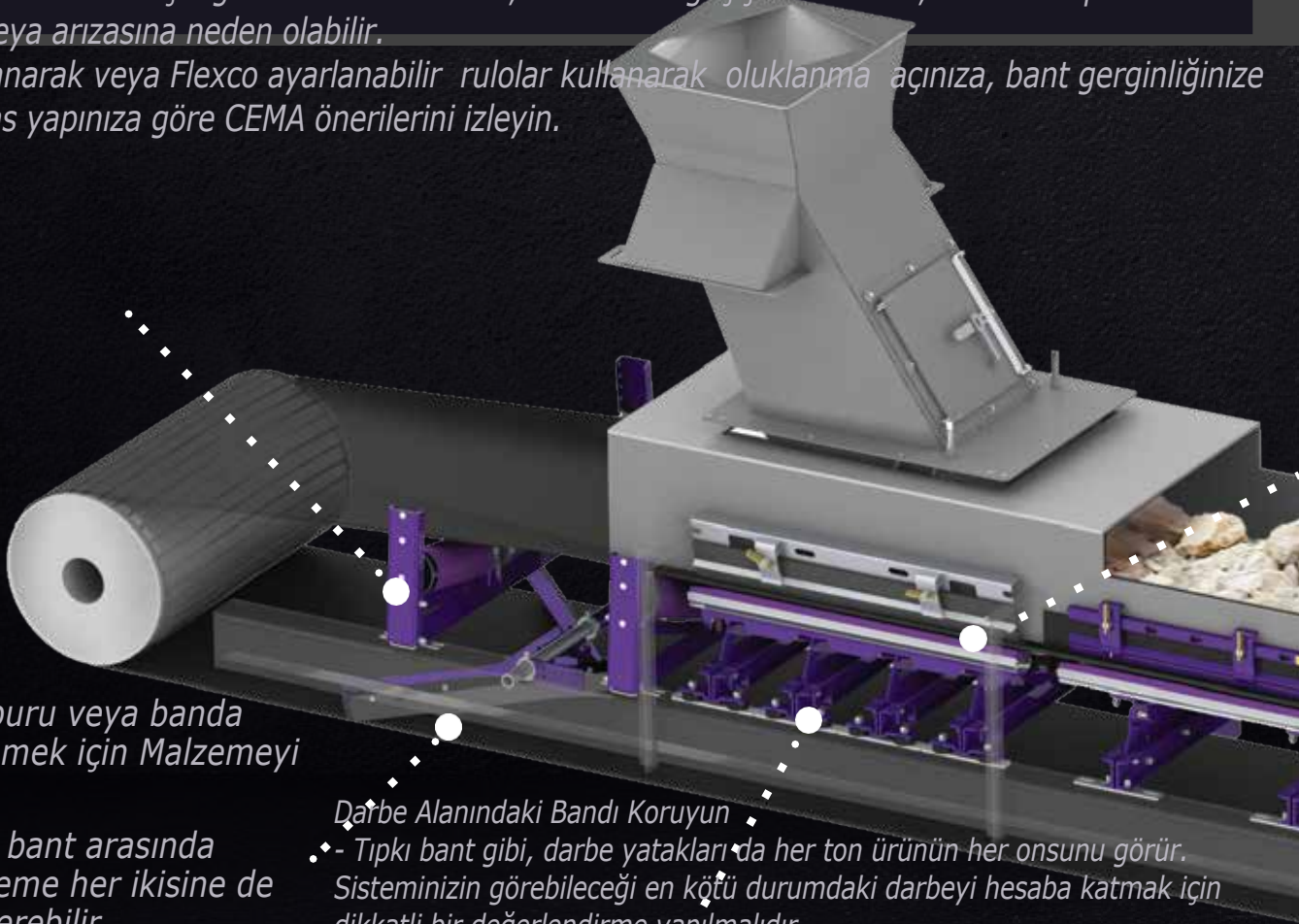
Mak.bant gerilimi: 10,000 PIW  
Bant genişliği : 1800-3000 mm

# SORUNUNUZ: AKTARMA NOKTASINDA DÖKÜLME ÇÖZÜMÜMÜZ: DARBE YATAKLARI, SÜRGÜ YATAKLAR, DOKUŞ SIZDIRMAZLIK SİSTEMLERİ, İÇ SİYİRİCİLER VE DAHA FAZLASI

*Uygun Bir Geçiş Mesafesi Ayarlayın*

- Yerden tasarruf etmek için genellikle taviz verilir, ancak kısa geçiş erken bant, tambur kaplama ve rulo aşınmasına veya arızasına neden olabilir.

- ruloları kullanarak veya Flexco ayarlanabilir rulolar kullanarak oluklanma açınıza, bant gerginliğinize ve bant karkas yapınıza göre CEMA önerilerini izleyin.



*Kuyruk tamburu veya banda  
Zarar Vermemek için Malzemeyi  
Yönlendirin*

- Tambur ve bant arasında sıkışan malzeme her ikisine de ciddi zarar verebilir.

- Banttaki malzemeyi çıkarmak için kuyruk tamburundan önce bir iç siyirici kullanın:

Tek taraflı boşaltma için Çapraz iç siyirici  
İki taraflı boşaltma için V-Plow

*Darbe Alanındaki Bandı Koruyun*

- Tıpkı bant gibi, darbe yatakları da her ton ürünün her onsunu görür. Sisteminizin görebileceği en kötü durumdaki darbeyi hesaba katmak için dikkatli bir değerlendirme yapılmalıdır.

- Uygun yatağı seçmek için düşme yüksekliğinizi ve malzeme parça ağırlığınızı bulun. Asla daha düşük darbe derecesine sahip bir yatak seçmeyin.

- Flexco, çok sayıda darbe derecesi için yataklar sunar: 200 lb/ft'ye kadar: EZSB-I, EZIB-L, MSB, DRX-200 200 ila 750 lb/ft: EZIB-M, DRX-750

750 ila 1500 lb/ft: MIB, DRX-1500

1500 ila 3000 lb/ft: DRX-3000

*Yük bölgeleri söz konusu olduğunda, darbe yataklarımız en üst düzeyde malzeme muhafazası ve bant koruması sağlar. Hızlanmayı kontrol etmek, darbe enerjisini azaltmak, zarar verici titreşimleri azaltmak ve bant ömrünü uzatmak için özel olarak tasarlanmıştır.*

#### *Yük Bölgesini Kapatın*

- Kelepçeler ve süpürgelikler dökülmeye karşı son ve çok önemli bir güvence sağlar.*
- Kelepçeler dayanıklı olmalı, ancak süpürgeliğin ayarlanması veya değiştirilmesi gerektiğinde kullanımı kolay olmalıdır.*

#### *Yük Noktasında kayma*

- Bant yük bölgesinden önce yanlış kayıyorsa, yük bölgesi boyunca yanlış kayacak ve dökülmeye neden olacaktır.*
- Kuyruk tamburundan önce bir bant merkezleyici, PT Smart™ veya PT Max™ takarak yanlış kaymayı önleyin..*

#### *Yükleme Noktasında Bandı Destekleyin*

- Çoğu konveyörde, darbe alanından sonra malzemenin yerleştiği sarkmış bir alan bulunur.*
- Rulolar sıklıkla kullanılır ancak bant sarkması nedeniyle rulo bölgesinde sızdırmazlık sağlamak zordur. Sızdırmazlığa yardımcı olmak için darbe yatakları kullanılabilir ancak pahalıdır ve bant kaymasına neden olur.*
- EZSB-C her ikisinin de en iyisini sağlar: kaymayı azaltmak için merkezde rulo ve sürekli sızdırmazlık sağlamak için UHMW darbe barları kullanılır*

## Doğru Darbe Yatağı Nasıl Seçilir

### Adım 1:

#### Etki Enerjinizi Hesaplayın

En büyük parça boyutunuzun ağırlığını belirleyin ve bu sayıyı düşme yüksekliğinizle çarpın. kg/m cinsinden ifade edilen sonuç, tahmini çarpma enerjiniz olacaktır.

#### Malzeme Referans Tablosu

Malzeme	lb/ft <sup>3</sup>	kg/m <sup>3</sup>
Kok	41	657
Gübre	60	961
Kırılmış Boksit	80	1281
Potas	80	1281
Kömür, Bitüm, katı	84	1345
Kömür, Anthrasit, Katı	94	1505
Curuf, Katı	132	2114
Krom Cevheri	135	2162
Halite (Tuz), Katı	145	2322
Fosfor	146	2338
Taş (genel, jenerik)	157	2515
Kireçtaşı, Katı	163	2611
Shale, katı	167	2675
Granit, katı	168	2691
Jips, Katı	174	2787
Trap kaya, katı	180	2883
Dolomite, katı	181	2899
Malahit (bakır cevheri)	241	3860
Platinum cevheri	268	4293
Hematite (demir cevheri)	322	5158

### Adım 2:

#### Sonucu Yatak Derecelendirmesi ile Eşleştirin

Darbe Yok: EZSB-C

Up to 200 lb/ft (27 kg/m): DRX200, MSB, EZSB-I, EZIB-L 200-

750 lb/ft (27-103 kg/m): DRX750, EZIB-M

750-1500 lb/ft (103-207 kg/m): DRX1500, MIB

1500-3000 lb/ft (207-414 kg/m): DRX3000

#### Örnek Hesaplama

Darbe Enerjisi Hesaplamanız için veri toplayın:

S: Hangi boyutta malzeme kullanıyorsunuz?

C: 203mm eksi kireç taşı kullanıyorum.

S: Bu gördüğünüz en büyük parça mı yoksa daha büyük bir parça bu 203mm kırıcı ayarından geçebilir mi?

C: Evet, kırıcı ayarı bu; gördüğüm en büyük kaya 203 x 406 x 406

Topak Ağırlığı (W)

Kireçtaşı Malzeme Yoğunluğu = 2611 kg/m<sup>3</sup>

Hacim = 203/1000 x 406/1000 x 406/1000 = 0,033 m<sup>3</sup>

W = (2611 x 0,033 = 87 kg

S: Besleme konveyörünün tepesinden alıcı banda kadar olan düşüş yüksekliği nedir?

C: Besleme konveyöründen bir kaya kutusuna 1,5 m, ardından alıcı banda 1,2 m daha düşüş vardır.

Düşme Yüksekliği (H)

H = 1,5 m + 1,2 m = 2,7 m

Darbe Enerjisi Hesaplaması:

Toplu Ağırlık (W) x Düşme Yüksekliği (H) = Darbe Enerjisi

87 x 2,7 = 235 kg/m Bu etki senaryosu bir DRX 3000

## FLEXCO DARBE YATAĞI

### ÖZELLİKLER VE UYGULAMALAR

#### Flexco kayma Yatağı (EZSB-C)

- Orta bölümde standart RULOLAR kullanır
- 20°, 35° veya 45°'de kullanım için ayarlanabilir oluk çerçevelerine sahiptir
- Darbeye maruz kalmayan sızdırmazlık alanları için önerilir
- Kısa teslim süresi ile mevcuttur



#### Teknik Özellikler:

- Yatak Derecesi: Etki yok
- Maksimum Bant Hızı: 5,0 m/sn
- Uygulamalar: Genişletilmiş yük bölgesinin sızdırmazlığı

#### Flexco Kayma Darbe Yatağı (EZSB-I)

- Orta bölümde darbeli rulolar kullanır
- 20°, 35° veya 45°'de kullanım için ayarlanabilir oluk çerçevelerine sahiptir
- 100 ila -150 mm malzemeler için önerilir
- Kısa teslim süresi ile mevcuttur



#### Teknik Özellikler:

- Yatak Değeri: 27 kg/m kadar
- Maksimum Bant Hızı: 5,0 m/sn
- Uygulamalar: Kum ve Çakıl

## Flexco Standart Darbe Yatağı (EZIB-L)

- 20°, 35° veya 45°'de kullanım için ayarlanabilir oluk çerçevelerine sahiptir
- Hafif darbeli uygulamalar için önerilir
- -100 ila -150mm malzemeler için önerilir
- Kısa teslim süresi ile mevcuttur



- **Teknik Özellikler:**
- Yatak Değeri: 27 kg/m kadar
- Maksimum Bant Hızı: 5,0 m/sn
- Uygulamalar: Kum ve Çakıl

## Flexco Orta Şartlar için Darbe Yatağı (EZIB-M)

- 20°, 35° veya 45°'de kullanım için ayarlanabilir oluk çerçevelerine sahiptir
- Orta etkili uygulamalar için
- -200 ila -250mm malzemeler için önerilir
- Kısa teslim süresi ile mevcuttur



- **Teknik Özellikler:**
- Yatak Değeri: 27-103 kg/m
- Maksimum Bant Hızı: 5,0 m/sn
- Uygulamalar: Sert Kaya Madenciliği, Kireçtaşı Taşocaklığı

## DRX200 Darbe Yatağı

- Daha az dökülme ve malzeme bozulması için geri tepme kuvvetlerini azaltan Özel Hız Azaltma Teknolojisi™
- 100 ila -150 mm malzemeler için önerilir
- Kolay bakım için Slide-Out Service™



- **Teknik Özellikler:**
- Yatak Değeri: 27 kg/m kadar
- Maksimum Bant Hızı: 5,0 m/sn
- Uygulamalar: Kum ve Çakıl vs

## DRX750 Darbe Yatağı

Daha az dökülme ve malzeme bozulması için geri tepme kuvvetlerini azaltan Özel Hız Azaltma Teknolojisi™

- Orta etkili uygulamalar için
- -200 ila -250 mm malzemeler için önerilir
- Benzersiz ikinci bir darbe rahatlatma seviyesi sağlar



- **Teknik Özellikler:**
- Yatak Değeri: 27-103 kg/m
- Maksimum Bant Hızı: 5,0 m/sn
- Uygulamalar: Sert Kaya Madenciliği, Kireçtaşı Taşocaklığı vs

## DRX1500 Darbe Yatağı

- Daha az dökülme ve malzeme bozulması için geri tepme kuvvetlerini azaltan Özel Hız Azaltma Teknolojisi™
- Yüksek etkili uygulamalar için
- 300 mm malzemeler için önerilir
- İzolasyon Bağlantıları ikinci bir darbe kuvveti azaltma seviyesi sağlar



- **Teknik Özellikler:**
- Yatak Değeri: 103-207 kg/m
- Maksimum Bant Hızı: 5,0 m/sn
- Uygulamalar: Kömür Yakıtlı Enerji Santralleri, Kömür Hazırlama Tesisleri, Yükleme Tesisleri, çimento, Demir ve Çelik vs

## DRX3000 Darbe Yatağı

Daha az dökülme ve malzeme bozulması için geri tepme kuvvetlerini azaltan Özel Hız Azaltma Teknolojisi™

- En yüksek enerji emilimini gerektiren aşırı darbeli uygulamalar için
- Darbe Enerjisi Emiciler muazzam miktarda darbe enerjisini dağıtır
- Sabit etek destek çubuğu sistemi, etek kauçuğu ile pozitif bir sızdırmazlık sağlamaya yardımcı olur

**MINELINE**



- **Özellikler:**
- Yatak Değeri: 207 to 414 kg/m
- Maksimum Bant Hızı: 5.0 m/sn
- Uygulamalar: Büyük malzeme boyutu olan yerler, Madem, Demir Çelik, Çimento, Demir ve Çelik vs

Listelenen uygulamalar, her bir darbe yatağının yaygın ve en etkili şekilde kullanıldığı yerleri tanımlamayı amaçlamaktadır. Nihai ürün seçimi yapılmadan önce malzeme boyutu, parça ağırlığı ve düşme yüksekliği göz önünde bulundurulmalıdır. Özel uygulamaları ve önerileri değerlendirmek için bize danışın.

## Modüler Kayma Yatağı (MSB)

- Tüm çubuklar uzun aşınma ömrü için 25mm UHMW özelliğine sahiptir
- Tüm çubuklar geri dönüşlü bantlar ile çalışmak üzere pahlanmıştır
- 100 ila -150 mm malzemeler için önerilir
- Ayarlanabilir oluk açısı 20°, 35°, 45°
- orta bölümün çıkarılmasıyla hızlı ve kolay servis



Üstün performans için kaydırıcı ve darbe yataklarını sorunsuz bir şekilde birleştirir

### Özellikler:

Yatak Değeri: 27 kg/m kadar

Maksimum Bant Hızı: 5,0 m/sn

Uygulamalar: Kum ve Çakıl, maden, termik, çimento, Demir ve çelik vs

## Modüler Darbe Yatağı (MIB)

- Tüm çubuklar uzun aşınma ömrü için 25mm UHMW özelliğine sahiptir
- Tüm çubuklar geri geri dönüşlü bantlarda ile çalışmak üzere pahlanmıştır
- - 300 mm malzemeler için önerilir
- Ayarlanabilir oluk açısı 20°, 35°, 45°
- Seksiyonel kızaklı servis, konveyörün yanında servis yapılmasına olanak tanır
- - Yük bölgesini kapatmak için dış kaydırma çubuğu



### Özellikler:

Yatak Değeri: 200 kg/m ye kadar

Maksimum Bant hızı: 5.0 m/sn

Uygulama: Taşocağı, maden, termik, çimento, Demir ve Çelik vs

## Ayarlanabilir Rulo Şasesi

- Bantlı yataklardan kaldırmak için yük bölgesi çevresinde kullanım için
- 5°'lik artışlarla ayarlanabilir oluk çerçevelerine sahiptir
- Geçiş alanı için kullanışlıdır



### Özellikler:

Yatak Değeri: Standart Rulo - Darbe yük  
Darbe Rulosu 27 kg/m

Uygulama: Her iki darbe yatağı arasında

Listelenen uygulamalar, her bir darbe yatağının yaygın ve en etkili şekilde kullanıldığı yerleri tanımlamayı amaçlamaktadır. Nihai ürün seçimi yapılmadan önce malzeme boyutu, parça ağırlığı ve düşme yüksekliği göz önünde bulundurulmalıdır. Özel uygulamaları ve önerileri değerlendirmek için bize danışın.



# FLEXCO YANAK LASTİĞİ

Bantınızın üst kaplamasına zarar vermeden yük noktalarında etkili bir sızdırmazlık oluşturmak için özel olarak tasarlanan süpürgelik sistemlerimiz, verimi artırmanın akıllı bir yoludur.

## Flex-Seal™ Sızdırmazlık Sistemi

- Yükleme bölgesini tamamen kapatan dinamik muhafaza ünitesi
- Uzun hizmet ömrü sağlayan sağlam, korozyona dayanıklı bileşenler
- Kurulumu ve bakımı kolay



- **Teknik Özellikler:**
- **Modül Boyutları:** 1200 mm
- **Süpürgelik Boyutları:** 150 mm genişliğinde ve 8-19 mm kalınlığında etek lastiği için

## RMC1 Sızdırmazlık Kelepçesi

Basit kurulum, zahmetsiz bakım

- Dikey veya dik etek tahtalarına monte edilebilen çok yönlü tasarım
- Titreşim önleyici kelepçe pimi
- Birbirine kenetlenen kelepçe plakaları ve 1200 mm kelepçe çubuğu
- Sınırlı Alan (LS) seçeneği mevcuttur



### Özellikler:

Modül Boyutu: 1200 mm

Süpürgelik Boyutu: Çeşitli etek kauçuk yükseklikleri için; 8-19 mm kalınlıktaki kalınlıklar için

## Flex-Lok™ Sızdırmazlık Kelepçesi

- Ağır hizmet uygulamaları
- Etek lastiğinin kolay ayarlanmasını sağlamak için kelepçe plakaları ile yerinde tutulan güçlü tutma çubuğu
- Titreşim önleyici kelepçe pimi plastik bir çekişle açılabilir
- Kurulumu ve bakımı kolay
- Mini Flex-Lok™ seçeneği mevcuttur - toplam yükseklik 40mm



### Teknik Özellikler:

Modül Boyutları: 1800 mm

Süpürgelik Boyutları: 8-25 mm kalınlığındaki etek lastikleri için

## PAL Paks

- Güvenli, kurulumu kolay etek kelepçeleri
- Kelepçe pimleri doğrudan etek tahtasına civatalanır veya kaynaklanır
- Civatalı versiyon kıvılcım risklerini ortadan kaldırmak için kaynaklı çözümler sunar
- Sınırlı Alan (LS) seçeneği mevcuttur
- Kelepçe plakaları 180 mm yüksekliğindedir (LS versiyonu 115 mm yüksekliğindedir)



Vidalı PAL Pak



Kaynaklı PAL Pak

### Teknik Özellikler:

Süpürgelik Boyutları: Çeşitli etek kauçuk yükseklikleri için; 8-19 mm kalınlıktaki kalınlıklar için

## Poliüretan yanak lastiği

- Poliüretan süpürgelik, tipik kauçuktan daha aşınmaya dayanıklı bir malzeme sunar
- Düşük sürtünme katsayısı sistem üzerindeki gerilimi azaltır
- Flexco'nun basit servis kolaylığı sunan etek kelepçesi seçenekleriyle çalışır
- 35° pah tipik süpürgelik alıştırma süresini ortadan kaldırır
- İyi bir sızdırmazlık ve uzun bant ömrü sağlamak için olağanüstü yırtılma direncine sahip yumuşak durometre (65A) poliüretan



Standart yanak lastiği



Dudaklı yanak lastiği

### Özellikler:

Uygulama Sıcaklığı -30°C - 82°C

## Kapalı Süpürgelik Sistemi

- Kolay kurulum
- Dikey veya teğetsel sızdırmazlık seçeneklerini kullanarak süpürgelikleri konveyör bandınıza yapıştırın
- Arka kapı contası yıkama, inceleme veya onarım için kolay erişim sağlar
- Toz perdeleri, toz seviyelerini düşük tutmak için sistem boyunca hava akışını kontrol eder
- Ayarlanabilir astarlar daha uzun etek astarı ömrü sağlar



## Doğru İ Sıyırıcı Nasıl Seçilir:

Dökülen malzemenin kuyruk tamburunuza girmesini önlemek için bir iç sıyırıcı seçerken, döküntüleri nereye boşaltmak istediğinizi göz önünde bulundurmanız gerekir.

Malzemeyi kayışın tek bir tarafına boşaltmak için:

RDP1 Diyagonal sıyırıcıyı seçin.

Malzemeyi kayışın her iki tarafına boşaltmak için:

V-Plow'u seçin.

# FLEXCO İÇ SIYIRICILAR

## ÖZELLİKLER VE UYGULAMA

Flexco, bandın içini temizlerken kuyruk kasnaklarında ve yerçekimi atıcılarında maliyetli hasarı önleyen iki gelişmiş iç sıyırıcı sunar.

### RDP1 Diagonal İ Sıyırıcı

- Döküntüleri bandın bir tarafına boşaltır
- Etkili "spiral" hareket yaratan benzersiz açılı bıçak
- Sabit pozisyon zıplama ve titreşim sorunlarını ortadan kaldırır
- Dönüş bandının iç kısmındaki herhangi bir noktada kullanım için uygundur
- Basit ve hızlı kurulum ve bıçak değişimi



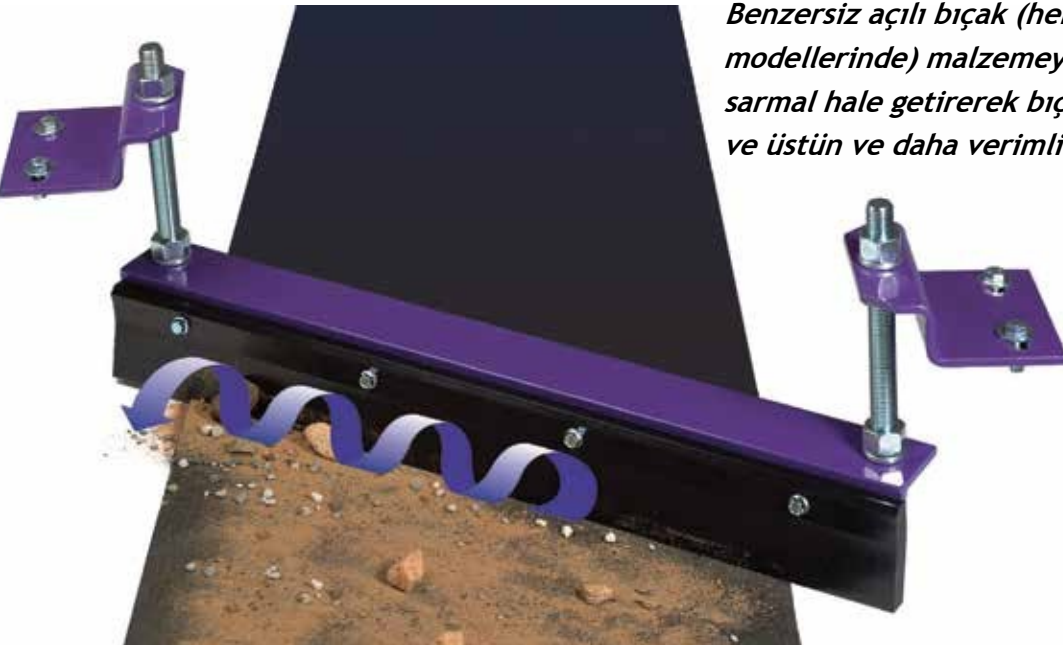
- **Teknik Özellikler:**
- Maksimum bant hızı: 3,5 m/sn
- Bant Genişlikleri: 450-2100 mm arası

### V-Plow

- Döküntüleri eş zamanlı olarak bandın her iki tarafına boşaltır
- Açılı bıçak tasarımı kalıntıları ve suyu "spiralle" uzaklaştırır
- Kurulumu ve bakımı kolay
- Neredeyse tüm konveyör yapılarına uyur
- Burundaki gerdirme, kurulum sırasında ince ayar yapılmasını sağlar



- **Teknik Özellikler:**
- Maksimum bant hızı: 5 m/sn
- Bant Genişlikleri: 450-2400 mm arası



**Benzersiz açılı bıçak (hem Diagonal hem de V-Plow modellerinde) malzemeyi banttan hızlı bir şekilde sarmal hale getirerek bıçağın altına girmesini önler ve üstün ve daha verimli bir temizlik sağlar.**





# SORUN: KAYMA

## ÇÖZÜMÜMÜZ: TAMBUR KAPLAMA

Doğru kaplama Ürün Nasıl Seçilir

Doğru tambur kaplamasını seçmek için tamburun etrafındaki çevresel koşulları göz önünde bulundurduğunuzdan emin olun:

- bant durumu, yani ıslak veya kuru
- Yaşıttırılan tambur kaplama için servis gereklidir
- Tambur kaplamadan beklenen aşınma ömrü

İhtiyaçlarınıza en uygun Flexco geçikmesini belirlemek için aşağıdaki tabloyu kullanın.

Kriter	Flex-Lag® Kauçuk			Flex-Lag® Seramik			Flex-Lag® Kaynaklı™	
	Hafif Şartlar	Düz	Elmas desenli	Elmas desenli	Yarı Seramik	Tam Seramik	Kauçuk Elmas	Tam Seramik
Toplam Kalınlık*	(7.5 mm)	(10-25 mm)	(10-25 mm)	(12 mm)	(15 mm)	(12.7 mm)	(14 mm)	(15 mm)
Bant genişliği*	Bütün Genişlikler	Bütün Genişlikler	Bütün Genişlikler	Bütün Genişlikler	(450-2100 mm)	(450-2100 mm)	(450-1800 mm)	(450-1800 mm)
Minimum tambur çapı	50 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	400 mm	400 mm
Kuru sürtünme	Çok iyi	Mükemmel	Mükemmel	Mükemmel	Mükemmel	Mükemmel	Mükemmel	Mükemmel
Yaş sürtünme	Orta	Orta	iyi	Çok iyi	Mükemmel	Mükemmel	iyi	Mükemmel
Yaş/çamurlu sürtünme	-	Orta	Orta	iyi	Çok iyi	Çok iyi	orta	Çok iyi
Aşınma ömrü	iyi	iyi	iyi	Çok iyi	Mükemmel	En iyi	iyi	En iyi
Kolay montaj	iyi	iyi	iyi	iyi	iyi	iyi	Çok iyi	Çok iyi
Drenaj olukları	Hayır	Evet						
FRAS (Ateşe dayanıklı Anti-Statik)	Hayır	Mevcut						
Kauçuk kalitesi	SBR							
Sertlik (Shore A)	68 +/- 3							
Seramik Kalitesi	-	-	-	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	-	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
Seramik alanı	-	-	-	13%	39%	80%	-	74%
Çalışma Sıcaklığı	(-15° - 85° C)							

\* Ek kalınlıklar ve genişlikler özel sipariş olarak mevcuttur. Kaynaklı geciktirme için kalınlığa destek plakası dahildir.

Criteria		Flex-Lag® Kauçuk			Flex-Lag® Seramik			Flex-Lag® Kaynaklı™	
		Hafif Şartlar	Düz	Elmas	Elmas Desenli	Yarı Seramik	Tam seramik	Kauçuk Elmas	Tam Seramik
Tambur Çapı	(<500 mm)	OK	10 mm	10 mm	12 mm	15 mm	12 mm	OK	OK
	(500-800 mm)	Non-Drive Only	10 mm-12 mm	10 mm-12 mm	12 mm	15 mm	12 mm	OK	OK
	(800-1200 mm)	-	12 mm-20 mm	12 mm-20 mm	12 mm-15 mm	15 mm	12 mm-15 mm	OK	OK
	(>1200 mm)	-	15 mm-25 mm	15 mm-25 mm	15 mm-25 mm	15 mm-25 mm	15 mm-25 mm	OK	OK
EP bant	Low (<500 PIW)	OK	10 mm-12 mm	10 mm-12 mm	12 mm	15 mm	12 mm	OK	OK
	Orta (500-1000 PIW)	Non-Drive Only	12 mm-15 mm	12 mm-15 mm	12 mm	15 mm	12 mm	OK	OK
	Yüksek(1000-2000 PIW)	-	15 mm-20 mm	15 mm-20 mm	15 mm-25 mm	15 mm-25 mm	15 mm-25 mm	-	-
ST Bant	Orta (ST500-ST3150)	-	12 mm-20 mm	12 mm-20 mm	12 mm-20 mm	15 mm-20 mm	12 mm-20 mm	-	-
	Yüksek (ST3500-ST5400)	-	20 mm-30 mm	20 mm-30 mm	15 mm-30 mm	15 mm-30 mm	15 mm-30 mm	-	-

Kırmızı ürünler özel olarak temin edilebilir.

# FLEXCO TAMBUR KAPLAMA

## Hafif Şartlar Tambur Kaplama

- Çapları 50mm kadar küçük olan tamburlar için özel olarak tasarlanmıştır.
- Nem, bandı destekleyen ve kavrayan ve üstün çekiş sağlayan küçük yükseltilmiş düğmeler arasında kanalize edilir.
- SBR ve Beyaz Nitril olarak mevcuttur

Bant Genişliği: her genişlik



## Ekmas-Patern Kauçuk Kaplama

- Elmas desen, üstün su atma özellikleri için çift yönlü bir tasarıma sahiptir.
- Yatay oluklar, su ve döküntüleri gecikmeden uzaklaştırmak ve hidroplanlamayı önlemek için ikinci bir yöntem sağlar.
- Hem kuru hem de ıslak uygulamalarda iyi performans gösterir.

Bant Genişliği: her genişlik



## Yarı Seramik Kaplama

- **39% seramik kaplama**  
Mükemmel aşınma direnci için yüksek durometrelili bir kauçuk içine kalıplanmış ayrı seramik karolardan üretilmiştir.
- Kuru veya ıslak uygulamalarda mükemmel performans ve çamurlu uygulamalarda çok iyi performans.
- Kalıplanmış seramik plakalar, pozitif çekiş için bandın alt tarafını kavrar.
- Orta seviye gergi kayışları için mükemmel sürtünme.

Bant Genişliği: 450-2100 mm



## Kaynaklı Kauçuk Kaplama

- Kaynaklı tasarım hızlı, yerinde kurulum sağlar.
- Dişli diş düzeni, tambur üzerindeki sıyrıcıları "chatter" ve erken aşınmaya karşı korur.
- Elmas-Patern, üstün su atma özellikleri için çift yönlü bir tasarıma sahiptir.
- Hem kuru hem de ıslak uygulamalarda iyi performans gösterir.

Min. Tambur Çapı: 400 mm

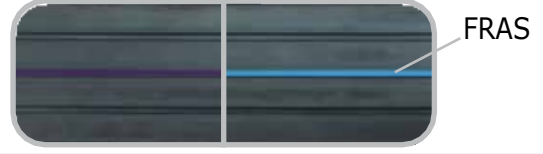
Bant Genişliği: 450-1800 mm



## Püz Paternli Kauçuk Kaplama

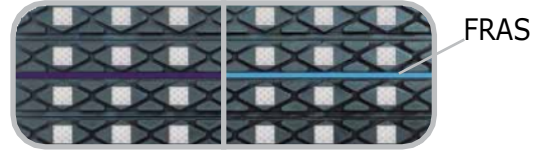
- Kuru ortamlarda bant kaymasını önlemeye yardımcı olur.
- Diğer desenli kaplamalara göre daha geniş yüzey temas alanı sağlar.
- Yatay oluklar su ve döküntüleri kanalize ederken, tabaka geciktirmeye kıyasla bant daha iyi bir dinamik etkileşim sağlar.

Bant Genişliği: Her genişlik



## Elmas Patern Seramik Kaplama

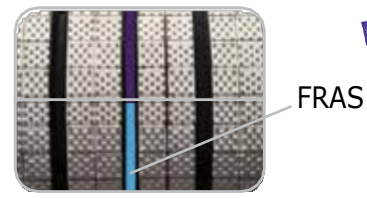
- **13% seramik kaplama**
  - Büyük seramik karolar, Elmas Desenli Kauçuğa kıyasla daha yüksek bir sürtünme katsayısı sağlayan elmas bölümün içine kalıplanmıştır.
  - Ayrıca üstün su atma özellikleri için çift yönlü bir tasarıma sahiptir.
  - Hafif veya orta hizmet uygulamalarında seramik bir ürünün avantajlarını daha uygun bir maliyetle kullanır.
- Bant Genişliği: her genişlik



## Tam Seramik Kaplama

- **80% seramik kaplama**
- Sınıfının en iyisi aşınma direnci için Orta Seramikten daha yüksek bir kapsama alanına sahip dayanıklı bir kauçuk destek içine kalıplanmış yüzlerce ayrı seramik karodan yapılmıştır.
- Kuru, ıslak veya çamurlu uygulamalarda en tutarlı performans.
- Kalıplanmış seramik düğmeler, pozitif çekiş için bandın alt tarafını kavrar.
- Yüksek gerilimli bantlar için en iyisidir.

Bant Genişliği: 450-2100 mm



## Kaynaklı Seramik Kaplama

- **74% seramik kaplaması**
- Kaynaklı tasarım hızlı, yerinde kurulum sağlar.
- Dişli diş düzeni, tambur üzerindeki sıyrıcıları "chatter" ve erken aşınmaya karşı korur.
- Dayanıklı bir kauçuk destek içine kalıplanmış yüzlerce ayrı seramik karodan üretilmiştir.
- Kuru, ıslak veya çamurlu uygulamalarda en tutarlı performans.
- Kalıplanmış seramik parçalar, pozitif çekiş için bandın alt tarafını kavrar.

Min. Tambur Çapı: 400 mm

Bant genişliği: 450-1800 mm



